

ALL.A4 - QRE- QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI IMPIANTO: TMC srl - VASTO -						Data VASTO li 21/02/2018 ( )						
Punto di emissione numero	Provenienza	Portata [m³/h a 0°C e 0,101MPa]	Durata emissioni [h/giorno]	Frequenza emissione nelle 24 h	Temp [°C]	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazione dell'inquinante in emissione [mg/m³ a 0°C e 0,101 MPa]	Flusso di massa (g/h)	Altezza punto di emissione dal suolo (m)	Diametro o lati sezione [m ]	Tipo di impianto di abbattimento (*)	Tenore di ossigeno
E 3	SALDATURA	50.000	15	Continuo	30	POLVERI TOTALI	8,00	400	10,93	1, 30		
E5	Taglio LASER BYSTAR 4025		Dismesso									
E6	Taglio LASER BYSTAR4020	1790	24	Continuo	15	POLVERI TOTALI	5,00	8,90	11,20	0,45	F.T.	
(*) C= Ciclone F.T.=Filtro a tessuto P.E.= Precipitatore elettrostatico A.U.= Abbattitore a umido A.U.V.= Abbattitore a umido Venturi A.S.=Assorbitore A.D.= Adsorbitore P.T.= Postcombustore termico P.C.=Postcombustore catalitico Altri=specificare												Timbro e firma del Gestore

Timbro e firma tecnico abilitato

**E3 - Punto di emissione fumi di saldatura Autorizzazione REGIONE ABRUZZO DF2/380 del 24-11-2003 + domanda di adesione del 05/06/2008 inviata alla Provincia di Chieti per rinnovo adesione.**

**Oggetto della presente domanda di autorizzazione per modifica sostanziale**

E5 – Dismesso per smantellamento dell'impianto taglio laser BYSTAR 4025 obsoleto.