

# Air Liquide Welding France S.A.

25 Boulevard de la Paix  
CS 30003 Cergy  
95895 CERGY SAINT CHRISTOPHE  
France

Telefono: +33 134213333  
Fax: +33 134213130  
Internet: www.airliquidewelding.com

Page 1 of 1



## Product Certificate

Ciente: Customer: ICAM COMMERCIALE	Certificato N°: Certificate No.: 30125706	Ordine N°: Order No.: 179 del 22.01.2018	Bolla N°: Delivery Note:
SS 16 NORD KM 509 66054 Z.I. PUNTA PENNA - VASTO Italy	Reference Number: W000282655	Quantità: Quantity: 600.00	UM: KG
Designazione: Trade Name:	FILCORD C 1.0X0300XDRUM	Lotto N°: Batch No.: 3917123	
Classificazione: Classification:	AWS- A 5.18: ER 70S-6 EN ISO 14341-A: G42 4 M21 3Si1 / G42 3 C1 3Si1		
Gas: Gas:	M21, C1		

Si confermano le proprietà sotto riportate per i consumabili di saldatura da noi forniti  
We confirm following properties for the welding filler metals delivered by us.

Analisi chimica del deposito / Chemical Analysis:  
In accordo a / Certificate Type EN 10 204-3.1 PRODUCT

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Al	Cu
0,073	1,440	0,854	0,015	0,012	0,029	0,012	0,001	0,001	0,079
V	Ti+Zr								
0,001	0,030								

Proprietà meccaniche del deposito / Mechanical Properties:  
In accordo a / Certificate Type EN 10 204-2.2 WELD METAL

Tensile Test according to EN ISO 6892-1					Impact Strength Test according to EN ISO 148--1		
Test Temp.	Snervamen to Yield Strength	Trazione Tensile Tensile Strength	Allungam ento Elongation	Z	Test Temp.	Resilienza Impact Strength	Trattamento Termico Heat Treatment
°C	ReH N/mm²	N/mm²	%	%	°C	Joule(Charpy-V)	
20	506	595	30		-20	117	AS WELDED
					-40	72	

Mattia Fusi  
QA Manager - Storo  
Data/ Date: 01/02/2018